

SR-L300

STAX® SR-L300 Advanced Lambda



CARATTERISTICHE

1.Elemento sonoro di alta qualità .Il diaframma super sottile selezionata come anche il fissaggio degli elettrodi lavorati attraverso la tecnica di incisione dei tre strati di acciaio usando la diffusione di calore e stato utilizzato per la nuova SR-L300. Quindi la ricchezza delle basse frequenze , il delicato suono delle alte frequenze e il suono calmante delle medie frequenze sono riprodotte in maniera bilanciata.

2.Archetto con regolazione a scatto .L'archetto della SR-L500 è equipaggiato con il meccanismo di regolazione senza scatti per la regolazione in altezza dei padiglioni.

3.Cavo a bassa capacità OFC . Per il nucleo sono utilizzati nuovi cavi OFC di alta qualità. Il cavo ha la struttura piatta parallela in modo da abbassare la capacità tra i fili.

4.Padiglioni in pelle artificiale di alta qualità . La pelle artificiale e flessibilità dei padiglioni non solo implementa la vestibilità ma contribuisce alla “freschezza del suono” e “grazia del suono”.

SR L300

STAX® SR-L300 Advanced Lambda



Caratteristiche Tecniche

Tipo	Elettrostatico push-pull elementi ovali, aperta
Risposta in frequenza	7 - 41,000Hz
Capacità Elettrostatica	110pF (incluso cavo)
Impedenza	145 kΩ (incluso cavo, a 10kHz)
Efficienza	101dB / 100Vr.m.s.
Tensione Bias	580V DC
Padiglioni	Pele artificiale di alta qualità
Cavo	OFC-6 fili paralleli ,bassa capacità, lunghezza 2.5m
Funzionamento temperatura/ umidità	0 -35 C/ meno di 90%
Peso	448g (incluso cavo), 322g (senza cavo)
Colore	Nero
Caratteristiche soggette a cambiamento senza preavviso..	